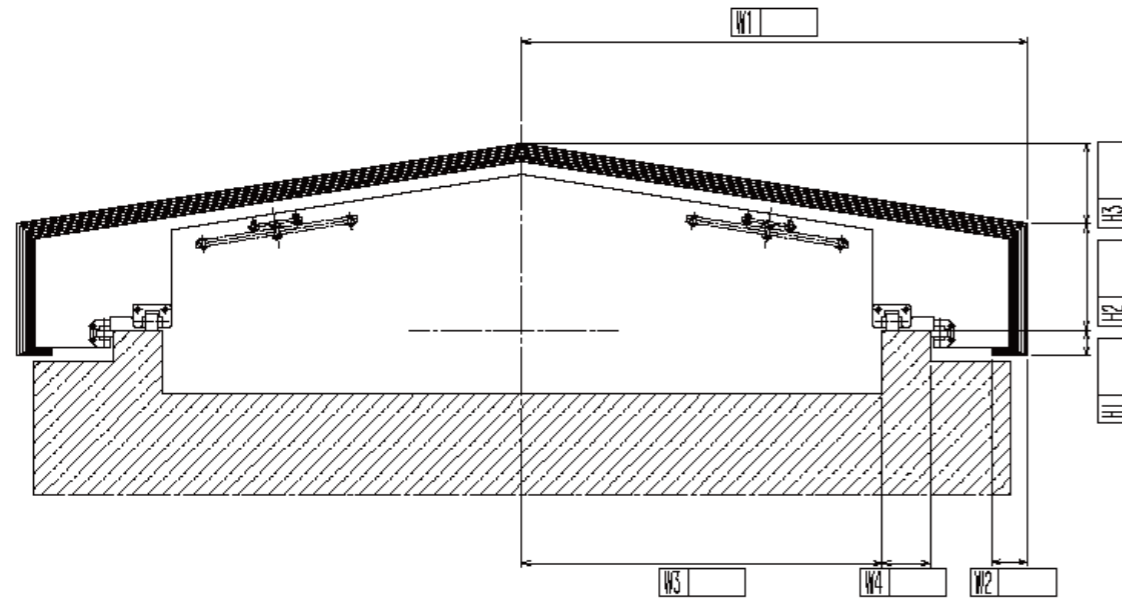


## 山形シャトルガード EOシリーズ

標準品の横移動箱形のモデルに加えて、シャトルガードの各種特長はそのままに、さらなる徹底した軽量化と要素の標準化を図り、短納期と低コストを実現するEOシリーズをご用意しています。新機械搭載用としてだけでなく、稼働機械の交換メンテナンス用としてもご用命ください。

EOシリーズ 基本寸法表



※上記の基本寸法表の空欄部分の各数値を確認し、取付フランジ形状をお打合せの上、製造・納品いたします。

### 【販売元】

東京精密発條株式会社  
〒224-0045 神奈川県横浜市都筑区東方町134  
TEL.045-624-9841 FAX.045-624-9840  
<http://www.to-hatsu.co.jp/>

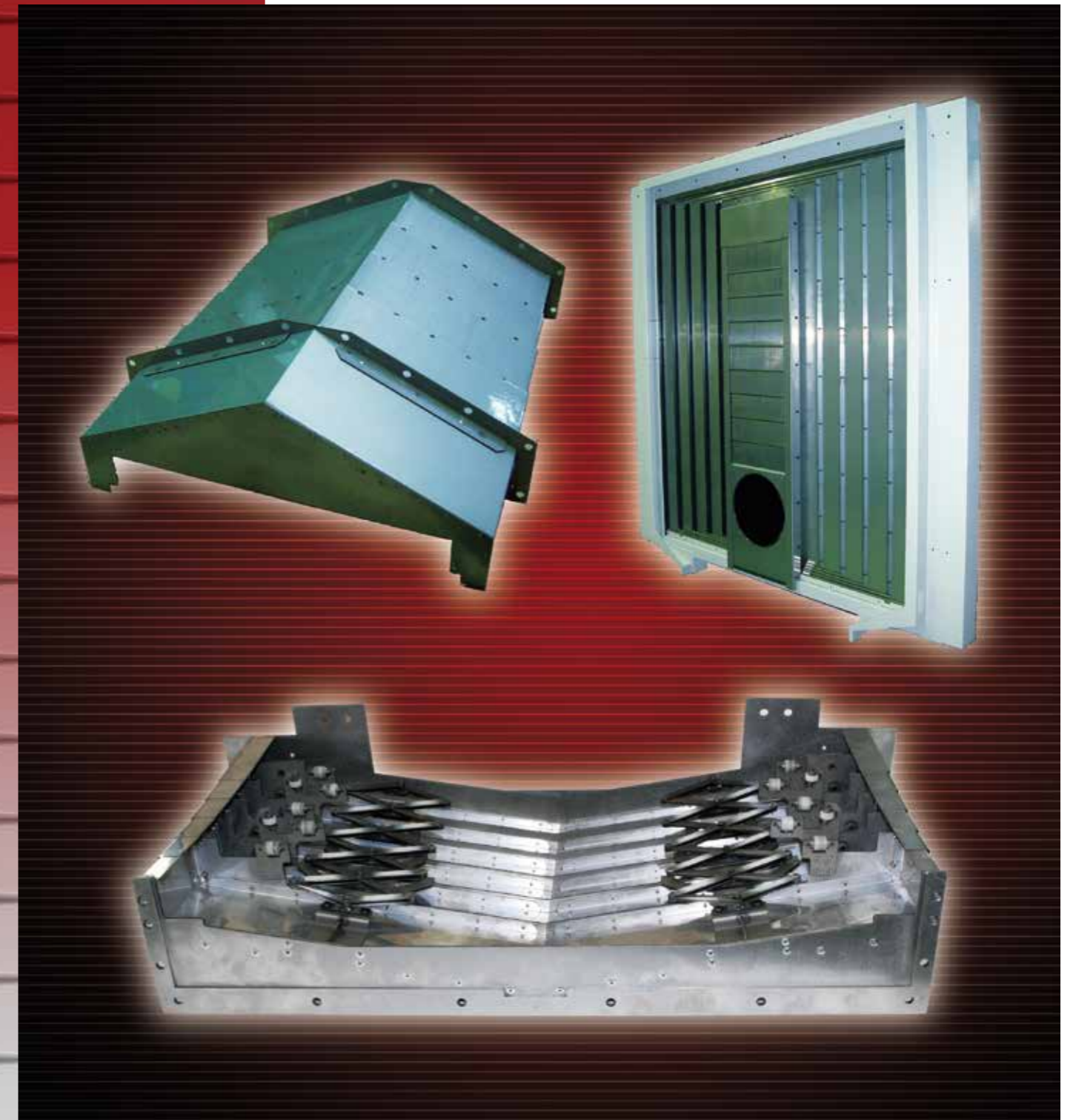
### 【代理店】

--

軽量・高追従性を誇る切屑保護テレスコカバー

# Shuttie Guard

シャトルガード



# 工作機械性能の向上に伴ってカバーに求められる5大性能

## 1 軽量化

高速で動き、高加減速をするため、軽量化により慣性力を極小化

## 2 動作中のショックレス化

工作機械の高精度の動きを損ねないようにショックレス化

## 3 多様な切屑状態への対応

高硬度微細切屑から大量厚肉切屑までの多様な切屑状態に対応

## 4 動作安定化設計

工作機械のコンパクト化により増大するL/Dの増大に対応するための動作安定化設計

## 5 高メンテナンス性

消耗部品であるワイパーをお客様ご自身で容易かつ安全に交換可能

## 1 軽量化

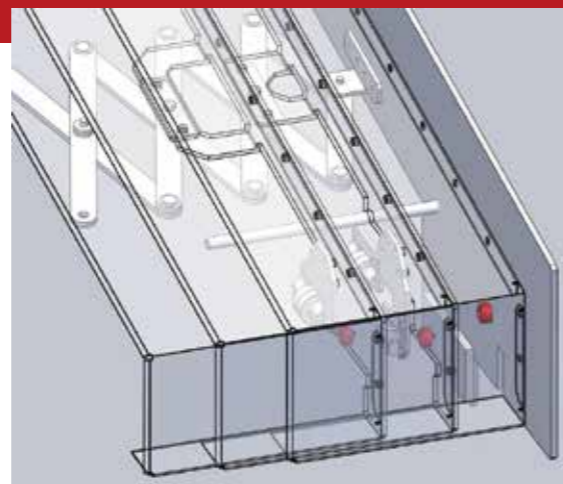
高い引っ張り強さと硬度の特殊SUS材で軽量化を実現しました。

- SPHCに比べて引っ張り強さ3倍、硬度4倍の特殊板材で軽量化。
- カバー大きさにより板厚0.5～1.5mmを最適使用

	引っ張り強さ (N/mm <sup>2</sup> )	硬度 (Hv)	重量比
SPHC	340	80	(t=2.3mm) 1
K-136 (弊社カバー)	1100	350	(t=0.7mm) 0.3

## 2 動作中のショックレス化

- パンタグラフによる同期動作
- 各カバーの密着側に、カバー端間で動くゴムダンパーを装備し、ショックレス化



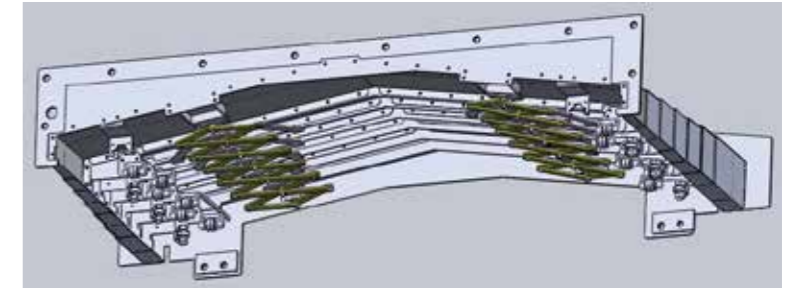
## 3 多様な切屑状態への対応

独自の金属ワイパーにより、多様な切削屑や研削粉・切削液・研削液に対応しています。

## 4 動作安定化設計

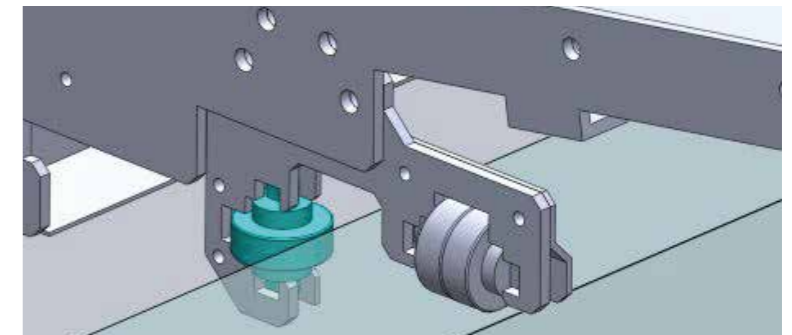
### Wパンタグラフ

高剛性のパンタグラフを平行に2本装備することにより、各カバーの平行同期運動を確保し動作の安定化を計っています。



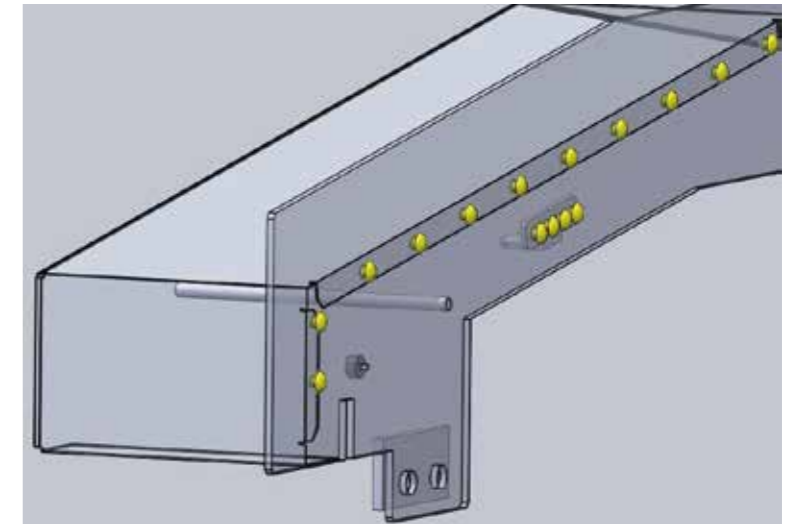
### ダイレクトローラホルダ& サイドローラ

各カバーの補強フランジにダイレクトに装着したダイレクトローラホルダが耐外力特性を大幅に向上し、長期の安定動作を確保します。また、適所に配置したサイドローラがW駆動パンタグラフと相まって安定動作を確保します。



### 溶接レス

高性能リベットを多用し、溶接を極小にした溶接レスカバーは、溶接歪と修正がないため、部品形状精度を損なうことなく安定した動作性能を確保します。



## 5 高メンテナンス性

独自のQBCワイパー (Quick Blade Change Wiper) は、ビスを使用しないで容易に交換でき、磨耗ワイパーのメンテナンス (交換) を容易にし、カバー寿命を大幅に延長します。



劣化したブレードを引き抜く 交換ブレードを規定の長さでカット ガイドに沿って差し込む 剥離紙をはがして完了